

CERTIFICADO DE QUALIDADE Nº 1000000

Cliente: Nº ****

KRENKE BRINQUEDOS PEDAGOGICOS LTDA

OP: 33321

Referência: NF Fatura: ****

NF Cliente: ****

Data: 29/09/2022

Obra: —

Romaneio: —

Corpo de Prova: Própria(s) Peça(s).

Norma de Referência: ABNT NBR 6323:2016 - Galvanização por imersão a quente de produtos de aço e ferro fundido.

Matéria Prima utilizada: Zinco SHG (99,995%)

RELATÓRIO DE ENSAIO DE ESPESSURA DA CAMADA DE ZINCO

Norma de Referência: ABNT NBR 7399:2015 - Produto de aço e ferro fundido galvanizado por imersão a quente

Verificação da espessura do revestimento por processo não destrutivo

Método de ensaio - Leitura por Aparelho magnético

AMOSTRAS	NOME / CÓD. PEÇA	*Resultados (µm)	1ª	2ª	3ª	4ª	5ª	6ª	7ª	8ª	9ª	10ª	MÉDIA	MASSA REVEST. g/m²
1	AMOSTRA		79	96	86	80	87	81	73	76	82	60	80,0 µm	571,20 g/m²

Instrumento Utilizado: Medidor de Espessura de Camada - ELCOMETER A456CFSS - rastreabilidade MED-003Certificado nº J0 39483 / 2022 Calibrado em 08 / 08 / 2022.

* Referência para avaliação de resultados de medição de camada, conforme TABELA C.2 – Plano de Amostragem para inspeção da camada de galvanização, ABNT NBR 6323:2016.

OBSERVAÇÕES: Foram realizadas as leituras das camadas aplicadas sobre o próprio material, repetindo o processo sobre vários pontos do revestimento, obtendo resultado eficaz.

RESULTADO OBTIDO:

APROVADO: ☒

N/A:

RELATÓRIO DE ENSAIO DA ADERÊNCIA DO REVESTIMENTO

Norma de Referência: ABNT NBR 7398:2015 - Produto de aço e ferro fundido galvanizado por imersão a quente

Verificação da aderência do revestimento

* Referência para avaliação de resultados da aderência e verificação do revestimento, conforme

TABELA C.3 – Plano de amostragem para inspeção da aderência e uniformidade da camada de zinco, ABNT NBR 6323:2016.

OBSERVAÇÕES: Foi realizado o ensaio da aderência no próprio material não havendo nenhuma remoção do revestimento, obtendo resultado eficaz.

RESULTADO OBTIDO:

APROVADO: ☒

N/A:

RELATÓRIO DE ENSAIO DE INSPEÇÃO VISUAL

Norma de Referência: ABNT NBR 6323:2016 - Galvanização por imersão a quente de produtos de aço e ferro fundido.

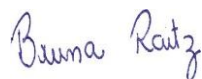
* Referência para avaliação de resultados de inspeção, conforme Anexo C TABELA C.1 – Plano de amostragem para inspeção visual e ITEM 5.2 Inspeção visual, critérios de aceitação 6.1.1 a 6.1.7, ABNT NBR 6323:2016

OBSERVAÇÕES: Inspeção Visual realizada por amostragem do lote conforme Tabela C.1.

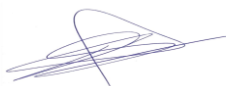
RESULTADO OBTIDO:

APROVADO: ☒

N/A:



Bruna Raitz
Eng.ª Química
CRQ Nº13303114



Davi A. de Andrade

Insp. de Galv. por Imersão a Quente
Nº2369

SNQC

Validação Cliente

KRENKE BRINQUEDOS PEDAGOGICOS LTDA